CEBORA
welding&cutting

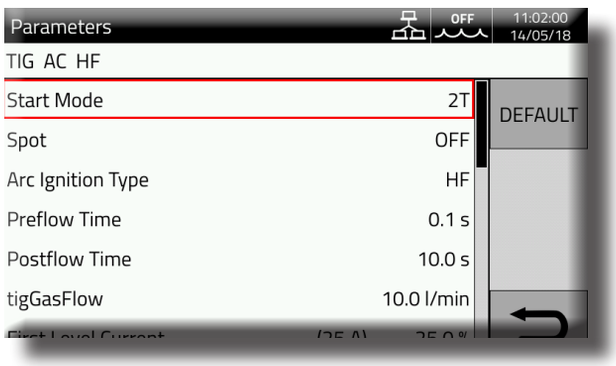
TIG INVERTER AC-DC

WIN TIG AC-DC 270 T

PFC EN 61000-3-12

Nuove funzioni, maggiore efficienza nell'esecuzione dei giunti

New functions, greater efficiency in the execution of welded joints



WIN TIG AC-DC 270 T (art. 394) è un generatore trifase sinergico con tecnologia ad inverter per saldatura TIG (pulsata) e ad elettrodo (MMA) in corrente continua ed alternata, con innesco in alta frequenza. Completo di carrello trasporto generatore offre in opzione il gruppo di raffreddamento (art. 1683) e dispone di un collegamento wireless al filtro autoscurante - T-Link (art. 434-optional) per maschera di protezione.

Corrente minima DC pari a 3A che consente lavorazioni ottimali su creste di profili negli stampi in acciaio inox microlegati, mentre i 5A in AC consentono il riporto su spessori molto sottili di pezzi in alluminio (ad esempio creste su pale di turbina).

Disponibili tutte le funzioni che hanno sempre caratterizzato le saldatrici TIG Cebora, in particolare l'alta qualità di innesco dell'arco (come LIFT, HF, EVO START, EVO LIFT).

Tutte le impostazioni sono facilmente regolabili grazie all'ampio display LCD touch-screen da 7" (utilizzabile anche con i guanti da saldatore), alla grafica semplice ed intuitiva e ad un robusto encoder.

Frequenza AC da 50 a 200 Hz.

In TIG AC, regolazione indipendente delle ampiezze e dei tempi nelle semionde di penetrazione e pulizia. Disponibile funzione MIX per migliorare saldatura su pezzi freddi.

Puntatura rapida con minimo apporto di calore grazie al programma specifico che consente un'accurata regolazione (a step di 10ms) del parametro tempo di saldatura e tempo di intermittenza.

Modalità TIG DC pulsato e PulsXP con frequenza d'impulso fino a 15 KHz che permette di ottenere un arco estremamente focalizzato e una elevata velocità di avanzamento (alta produttività).

NUOVA funzione APC, nella modalità TIG DC, consente di regolare automaticamente la corrente di saldatura in funzione dell'altezza dell'arco al fine di ottenere un bagno di fusione costante con velocità di saldatura elevata e deformazione minima del pezzo.

NUOVA funzione VRD, nella modalità MMA, aumenta la sicurezza in ambienti pericolosi.

Griglia di raffreddamento del generatore facilmente removibile, al fine di facilitare la manutenzione riducendone i tempi di intervento.

Ventola a velocità variabile, aumenta comfort acustico e riduce la manutenzione del generatore.

La struttura hardware del generatore consente l'implementazione di un server web che, tramite connessione LAN e collegamenti Wi-Fi, oltre a 2 porte USB, fornisce utili funzioni per il servizio remoto, la diagnostica, il sistema informativo, il backup e il recupero dati, gli aggiornamenti del firmware ecc. e per tutte quelle attività che richiedono la raccolta e l'elaborazione dei dati.

L'interfaccia Utente può essere controllata da remoto e gestita tramite personal computer, tablet o smartphone utilizzando un browser e, quindi, senza la necessità di installare altro software dedicato.

La macchina è provvista di un connettore per il collegamento del comando a distanza per la regolazione della corrente di saldatura ed è dotato di un amperometro/voltmetro digitale con "precision grade" 1% e di dispositivi termostatici di protezione che bloccano la macchina prima di anomali surriscaldamenti.

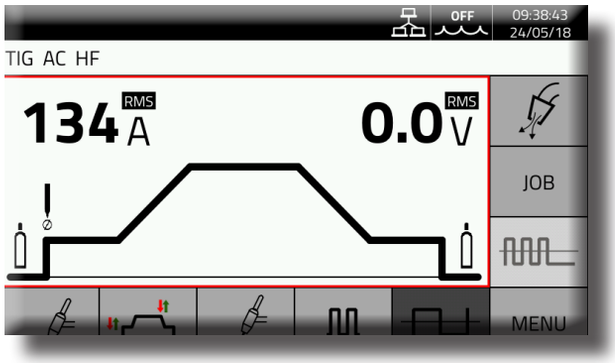
E' disponibile anche versione con autotrasformatore trifase 50/60 Hz,(200) - 220 - 440 - 480V.

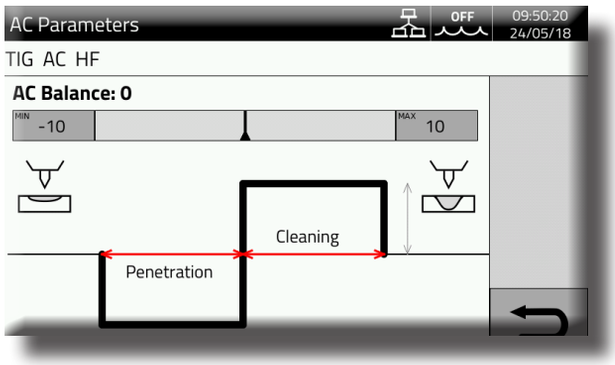
Optional: pannello remoto, kit regolatore gas e certificato di calibrazione. Il grado di protezione IP23 S permette l'utilizzo in ambienti esterni.

Conforme alla norma EN61000-3-12

WIN TIG DC AC-DC 270 T

Art. 394			Dati tecnici Specifications
	TIG	MMA	
	400V 50/60 Hz ± 10%		Alimentazione trifase Three phase input
	10 A		Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	7,6 kVA 40% 7,1 kVA 60% 6,3 kVA 100%	8 kVA 40% 7,4 kVA 60% 7 kVA 100%	Potenza assorbita Input power
	3A ÷ 270A	10A ÷ 210A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range
X%	270A 40% 250A 60% 230A 100%	210A 40% 200A 60% 190A 100%	Fattore di servizio 10 min. 40° C, secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle, (10 min.40°C) according to IEC 60974.1
IP..	IP 23 S		Grado di protezione Protection class
	69 kg		Peso Weight
	560x950x1010		Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)





WIN TIG AC-DC 270 T (art. 394) is a three-phase synergic power source with inverter technology for TIG (pulsed) and electrode (MMA) AC DC welding, with built-in HF ignition. . Fitted with trolley for transportation of the power source offer as optionals the cooling unit (art. 1683) and it is prepared for the wireless connection to the auto darkening filter - T-Link (art. 434-optional) for protection mask.

Minimum DC current equal to 3A which allows optimal tasks on profile edges in the stainless steel micro-alloyed dies, whereas the 5A in AC allow the addition on very thin pieces of aluminum (for instance edges on turbine blades).

Available all the features that has always characterised the Cebora TIG welding power sources, in particular the high quality of arc ignition (already known as LIFT, HF, EVO START, EVO LIFT).

All settings are easily adjustable thanks to the large 7 " LCD touch-screen display (can also be used with welder's gloves), simple and intuitive graphics and a durable encoder.

AC frequency from 50 to 200 Hz.

In AC TIG mode, independent adjustment of amplitudes and of times in the waveform penetration and cleaning. MIX function available to improve welding on cold pieces.

Fast spot-on with minimum heat input thanks to the specific program that allows accurate adjustment (10ms step) of the welding time parameter and intermittence time.

Pulsed DC TIG mode and PulsXP with pulse frequency up to 15 KHz which allows to get an extremely focused arc and a high feed rate (high productivity).

NEW APC function, in DC TIG mode, allows to automatically adjust the welding current according to the arc height in order to obtain a constant melting bath in line with high welding speed and minimum piece deformation.

NEW VRD function, in MMA mode, increases safety in hazardous environments.

Easily removable power source cooling grille, in order to facilitate and reduce the maintenance time.

Variable-speed fan, increases acoustic comfort and minimizes the maintenance of the power source.

The new hardware structure of the welding machine allows the implementation of a web server that, through LAN and Wi-Fi connections, as well as 2 USB ports, provides with useful functions for remote service, diagnostics, information system, backup and data recovery, firmware updates etc... and for all those activities that require data gathering and processing.

The User interface can be controlled remotely and managed through Personal Computer, Tablet or Smartphone using a browser, thus, without the need to install further dedicated software.

The machine is provided with a connector for the remote control connection for the regulation of the welding current; it is also equipped with a 1% "precision grade" digital ammeter/voltmeter and with thermostatic protection devices which block the machine before abnormal overheating may occur.

Also available a version fitted with 50/60 Hz three-phase autotransformer (200) - 220 - 440 - 480V.

Optional: remote panel, gas regulator kit and calibration certificate.

The IP23 S degree of protection allows use in outdoor environments.

Complies with EN61000-3-12 standards

WIN TIG AC-DC 270 T
ACCESSORI-ACCESSORIES

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
1260	Torcia BINZEL “ABITIG 200” (200 A - 35%) - 4 m	BINZEL “ABITIG 200” torch (200 A - 35%) - 4 m length
1262	Torcia BINZEL “ABITIG 200” (200 A - 35%) - 4 m	BINZEL “ABITIG 200” torch (200 A - 35%) - 4 m length
1256	Torcia raffreddata ad acqua BINZEL “ABITIG 450 W” (450 A) - 4 m	BINZEL “ABITIG 450 W” water cooled torch (450 A) - 4 m length.
1258	Torcia raffreddata ad acqua BINZEL “ABITIG 450 W UP/DOWN” (450 A) - 4 m	BINZEL “ABITIG 450 W UP/DOWN” water cooled torch (450 A) - 4 m length
1683	GRV 12 gruppo di raffreddamento torcia	GRV 12 torch cooling unit
187	Comando a distanza per la regolazione della corrente di saldatura	Remote control unit for welding current adjustment
1192	Cavetto di prolunga 5 m per comando a distanza art. 187	5 m extension cable for remote control unit art. 187
193	Comando a pedale per la regolazione della corrente di saldatura. Dotato di 5 m di cavo e di interruttore ON/OFF	Foot control unit for welding current adjustment. Equipped with 5 m cable and ON/OFF switch
1180	Connessione per collegare contemporaneamente torcia e comando a pedale	Adapter to simultaneously attach the torch and the foot control unit
1284.05	Pinza porta elettrodo (5 m - 35 mm^2) e cavo massa (3,5 m - 35 mm^2)	Electrode holder (5 m - 35 mm^2) and work return lead (3,5 m - 35 mm^2)
1450	Flussometro a 2 manometri	2 gauge flowmeter
438	Pannello Digibox TIG per controllo remoto da abbinarsi obbligatoriamente ad art. 2065	Remote control TIG Digibox Panel to be compulsorily coupled to art. 2065
2065	Connessione CAN1 generatore -pannello remoto - 5 m per art. 438	5 m CAN1 power source - remote panel connection for art. 438
436	Kit regolazione portata Gas	Gas flow regulation kit
803	Certificato di calibrazione macchina **	Power source calibration certificate **
**	Da richiedere in fase d’ordine del generatore. Se richiesto successivamente, sarà necessario far rientrare il generatore presso Cebora. Validità del certificato: un anno dalla data di emissione	To be requested upon ordering the power source. If required subsequently, it will be needed to return the machine to Cebora. Validity of the certificate: one year from the date of issue.
434 T-LINK	Filtro auto-oscurante wireless per maschera di protezione (110x90x8 mm).	Wireless auto darkening filter for protection mask (110x90x8 mm).

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C481-IT-EN**/10/2018 /000