CEBORA
welding&cutting

INVERTER MIG-MAG
SYNERGIC - PULSE

CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

SYNSTAR 250 M

INVERTER MIG-MAG

SYNSTAR 250 M SYNERGIC

Art.	358	Dati tecnici Specification
	230 V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentazione monofase Single -phase input
	25 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	8,6 kVA 20% 6,2 kVA 60% 5,4 kVA 100%	Potenza assorbita Input power
AMP	20 ÷ 250 A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding
X%	250 A 20% 200 A 60% 180 A 100%	Fattore di servizio (10 min.40°C) secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored	Curve sinergiche in dotazione standard Standard supplied synergic programs
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curve sinergiche pulsate opzionali- Art. 238/813 Optional pulsed synergic programs- Art. 238/813
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size
IP..	IP 23 S	Grado di protezione Protection class
	45 Kg	Peso Weight
	480x830x825 mm	Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)

PFC
EN 61000-3-12

LCD display.

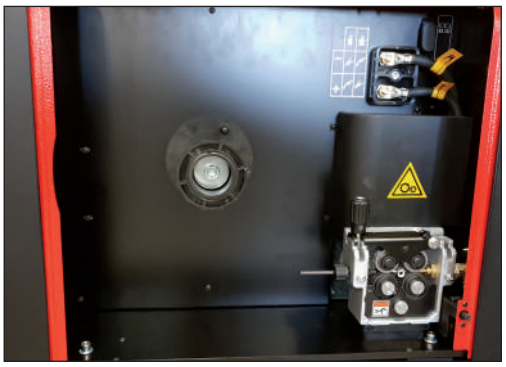
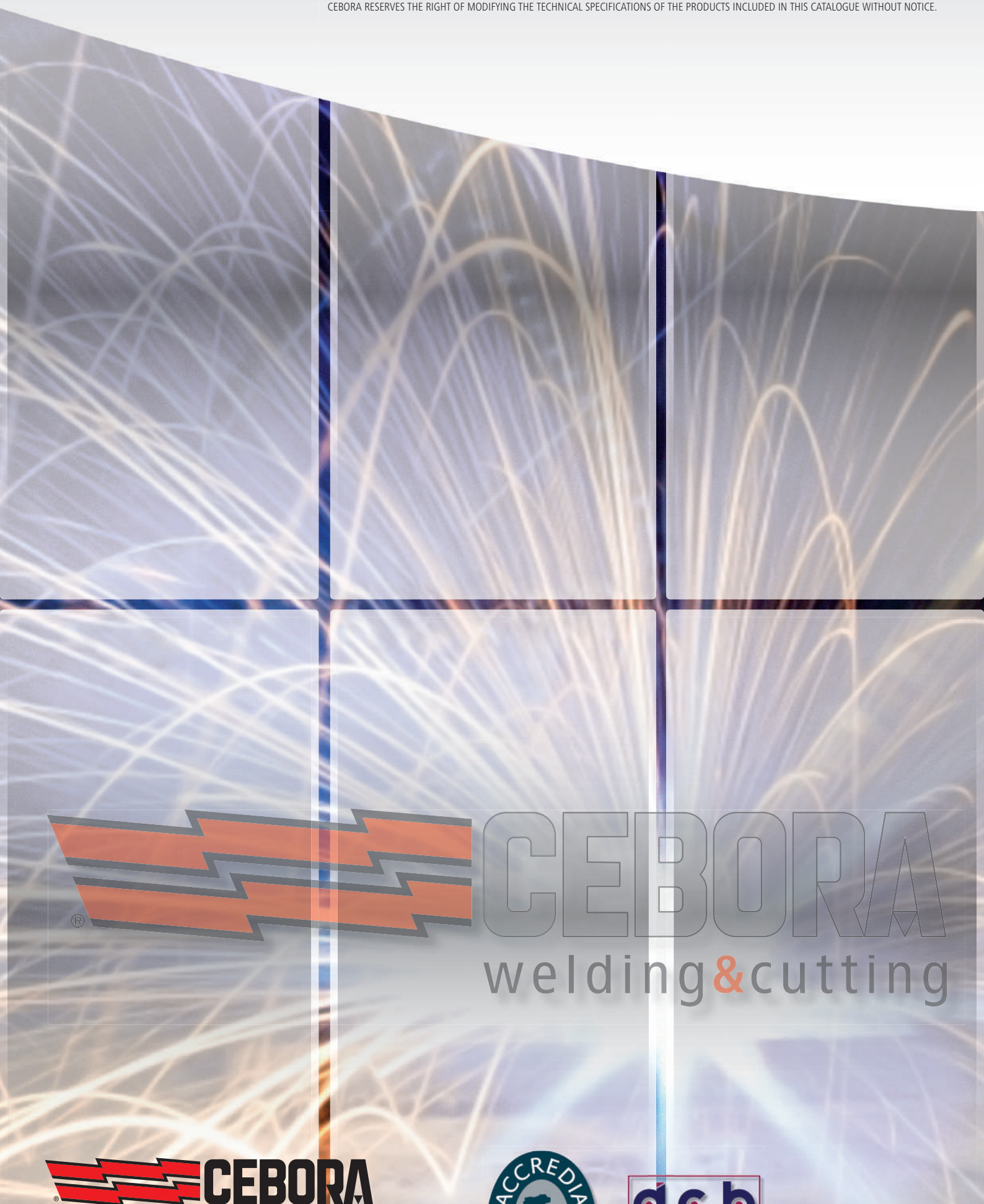


Foto del vano bobina con trainafilo a 4 rulli
Photo of the spool compartment with 4-roller wire feeder.

La nuova **SYNSTAR 250 M (art. 358)** è un generatore inverter sinergico monofase per saldatura MIG-MAG con gruppo trainafilo Cebora a 4 rulli.
Il generatore è dotato di **43 curve sinergiche** per filo pieno da Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 /1,2 mm e per filo animato da Ø 0,9 mm. I fili animati possono essere saldati sia con che senza gas di protezione, mediante semplice cambio di polarità.
Con l'upgrade opzionale della funzione pulsato (art. 238) o doppio pulsato (238 + 813), che permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3, **la SYNSTAR 250 M dispone di oltre 80 programmi di saldatura**.
Il pannello LCD permette all'operatore di leggere tipo di filo e di gas, corrente e spessore, tensione e velocità del filo.
Il generatore dispone di diverse funzioni regolabili dal pannello frontale, quali: lunghezza d'arco, 2 tempi / 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, pre-gas, post-gas, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico, 3 livelli ecc.
È un generatore particolarmente versatile, adatto a diverse applicazioni, in particolare nella piccola - media carpenteria, caratterizzato da un basso assorbimento (PFC).
Il connettore Euro permette di usare sia una torcia MIG standard che una torcia Push-Pull 2003 Cebora, (in questo caso la corrente erogata dal generatore viene automaticamente limitata a 200 A).
È possibile lavorare con due diversi tipi di bobine: Ø 200 mm o Ø 300 mm.
Conforme alla norma EN 61000-3-12.

The new **SYNSTAR 250 M (art. 358)** is an inverter single-phase synergic power source for MIG-MAG welding, with 4-roller Cebora wire feed unit.
The power source features **43 synergic curves** for Ø 0.6/0.8/0.9/1.0/1,2 mm solid wire as well as for Ø 0.9 mm flux cored wire. The cored wires can be welded either with or without shielding gas, by simple polarity reverse.
With the optional pulse function upgrade (art. 238) or with the double pulse (238 + 813), that allows to activate devoted pulse synergic curves for mild steel, stainless steel, aluminium and CuSi3, **the SYNSTAR 250 M has more than 80 welding programs available**.
The LCD panel allows the operator to read wire and gas type, current and thickness, voltage and wire speed.
The power source is complete with many functions adjustable from the control panel such as: Arc Length, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post-gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler, 3 levels etc. It is a specially versatile power source, suitable for various applications, in particular for light - medium metal works, marked out by a low electrical input (PFC).
The Euro connector allows to use either a standard MIG torch or the Cebora Push-Pull 2003 torch, (in this case the current supplied by the power source is automatically limited to 200 A)
It is possible to work with two different types of coils: Ø 200 mm or Ø 300 mm.
Complies with EN 61000-3-12.

CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.



CEBORA®
welding&cutting

CEBORA®
welding&cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

ACCREDIA L'ENTE DI ACCREDITAMENTO

qcb ISO 9001:2015 organizzazione certificata

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 492-IT-EN** / 02-2019 / 200